

包河区建筑垃圾处理厂项目设备工艺安装公开比选公告

由我公司牵头联合北京城建设计发展集团有限公司和山西省安装集团股份有限公司，中标包河区建筑垃圾处理厂项目。根据《中华人民共和国政府采购法》等有关规定，现对包河区建筑垃圾处理厂项目设备工艺安装部分进行招标比选，现对比选的资格要求和设备工艺及相关参数公布，欢迎合格的供应商前来参标。

一、项目概况

本项目位于包河区泰山路与繁华大道交口西北角，项目占地约 16 亩，总建筑面积约 6000 平方米，主要建设内容为建筑装修垃圾资源化处置车间（年处置量 30 万吨）、成品骨料堆场及综合办公楼、门卫室等。具体方案以相关主管部门审批通过的方案为准。

本项目招标范围包含设计服务、设备(材料) 采购及施工等内容，其中，设计服务内容包含对各阶段（方案阶段、施工图阶段、现场施工阶段、竣工验收阶段及 质保期阶段）涉及的专业（包括但不限于建筑装修垃圾处理设备、建筑、结构、内外墙装饰、景观、 电气、通风与空调、给排水、建筑智能化系统、室外道路、建筑节能环保与绿色建筑、消防、钢结构、基坑支护工程、地基处理、边坡治理、建设用地范围外的管线接入工程、水土保持工程、供电工程（含内外线）、建筑永久性标识标牌系统、海绵城市以及其他与本项目密切相关、必不可少的系统、专业和其他特殊工程）的设计图纸的设计深度

及设计质量进行设计把关和必要的优化、深化并辅以设计审查，以保证设计方案具有落地性、可实施性，减小由于设计错误、漏项造成的设计变更、成本增加及工期延期等情况，并提交相关优化建议文件；对建筑设计方案、装修方案及建筑装修垃圾处理设备涉及的设备选型优化比选，并提交比选方案供招标人选择。

采购及施工任务内容包含但不限于：场地平整、土方工程、临时设施、临时道路、临设围挡（围墙）、临时水电报装接引、道口开设、土建、安装、内外装饰、附属、景观、绿化、道排、消防、智能化、供配电工程（含内外线）、三网以及材料采购、安装施工、建筑装修垃圾处理设备（采购及安装调试运行、技术服务、质保及售后服务等与项目相关的全部内容）等全部工程直至各专项验收合格、竣工验收合格、竣工备案及质保期期间涉及的全部工作。

二、具体服务内容：

（一）、建筑装修垃圾处理设备：

（1）生产线工作时间要求

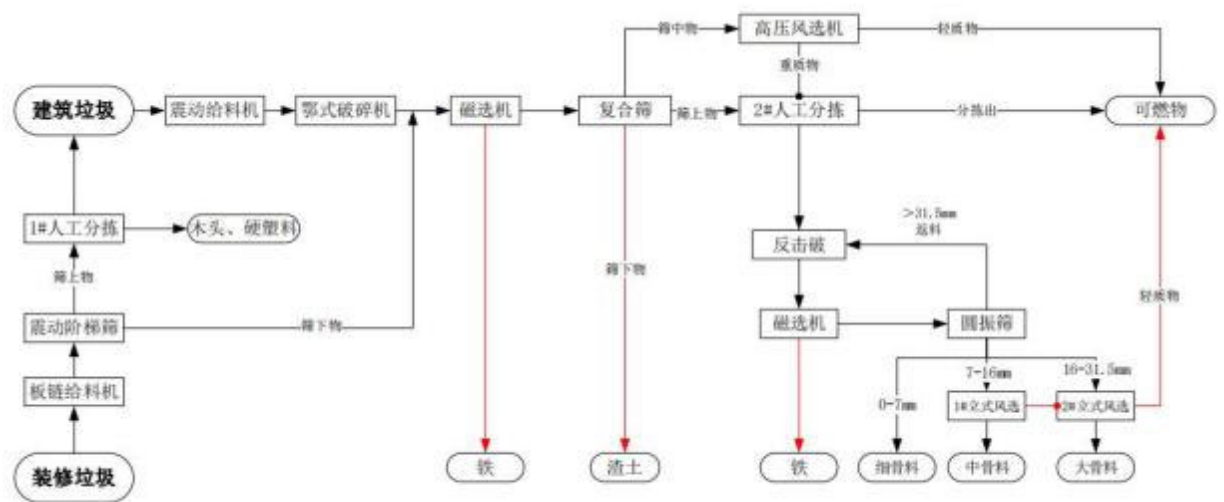
生产作业时间按每天 8 小时计，单班制；年处理建筑装修垃圾不低于 30 万 t；日处理建筑装修垃圾不低于 1000t；

（2）处理工艺要求(包括不限于)：

1) 要求将可利用建筑材料分离；

- 2) 要求将不可利用的灰渣分离；
- 3) 要求将铁料单独分选；
- 4) 要求将不可利用的混合可燃物等其它垃圾分选出来。
- 5) 要求可利用大、中、小骨料分选精度。

(3) 分选工艺参考流程图



(二)、针对建筑装修垃圾复杂的物料特性：

- 1) 、要求将装修垃圾与建筑垃圾进行协同处置，采用二线合一处理工艺，设置一条生产线可同时处理建筑垃圾及装修垃圾，并在骨料末端处理中增加了骨料提纯分选设备，保证最终骨料成品品质，提高生产线最终产品资源化利用率及经济效益；
- 2) 、要求工艺可靠、稳定、抗冲击负荷能力强；
- 3) 、要求技术安全性好，生产线能耗低，运营维护成本低。
- 4)、 主要核心设备参数要求（仅供参考，后期拟选用设备以

选型优化比选会议结论及建设单位要求为准)

(三)、性能要求

1、链板输送机性能要求

①链板机能将料斗内的物料稳定、均匀输送至阶梯筛进行处理。上部装置安装有

轨道(双排链)、逆止器、卸料口装有防回料橡胶板,中间节位部分中间节装有轨道(双链),以防止链条工作中摆动,下部装置---安装有自动张紧装置。

②导料板、导料槽等易腐蚀、易磨损件采用高防腐、耐磨材料制造,并可方便更换。机架应具有良好的刚性和承载性能,对物料的瞬时冲击具有良好的抵抗力。机架需在链板运动方向设计加强结构,防止装载机卸料时冲击引起的变形。

③、链板输送机主要技术参数

项目		内容	
设备名称		链板输送机	
数量		台	1
处理量	额定处理量	t/h	≥70t/h
处理物	名称	---	装修垃圾
	尺寸	mm	0- 1000
	速度控制	---	变频控制
	链条型式	---	套筒滚子链(双排链)
	链板材质	---	不低于 40MnHRC48-55
	销轴材质	---	不低于 40MnHRC48-55
	外滚套材质	---	不低于 20Cr 表面淬火 HRC48-55
	内滚套材质	---	不低于 20Cr 表面淬火 HRC48-55
	滚轮材质	---	不低于 20Cr 表面淬火 HRC48-55

设备参数	滚轮轴材质	---	不低于 40Cr 调质 HB241-286
	主轴材质	---	不低于 40CrMo 调质 HB230-251
	主动链轮材质	---	不低于 ZG310-570 高频淬火 HRC48-55
	尾轴材质	---	不低于 40CrMo 调质 HB245-285
	尾轮材质	---	不低于 ZG310-570 调质 HRC48-55
	导料板材质	---	16Mn 焊接件
	机架材质	---	Q235 , 厚度 \geq 5mm
	电源条件	---	50HZ/380v/三相
	减速电机	---	变频电机, 品牌: 通力、博能、国茂或同等品牌
	轴承	---	品牌: 哈轴、瓦轴、洛轴或同等品牌

2、人工分选房性能要求

①人工分拣房主要技术参数

项目		内容		
空调要求		每个人工分拣房配置空调, 能效等级不低于 2 级, 功率不低于 1P (根据空间设置合理, 保证降温升温效果), 变频, 品牌推荐格力、美的、奥克斯或同档次品牌		
数量	---	---	2	
设备参数	空间结构	---	两层 (二层为人工拣选, 皮带带面距离楼板约 0.9 米; 一层净高约 2.5 米, 为物料的收集区域)	
	分选平台	---	1) 投料斗: 框架采用等边角钢、侧板采用 Q235A 钢板 材质;	
		---	2) 加强筋: 热轧槽钢、等边角钢;	
	分选皮带	带速	---	3) 踏台: 框架采用热轧槽钢、等边角钢, 盖板采用花纹钢板 (Q235A) 厚度 \geq 5mm。
		带宽	---	1200- 1400mm
	带速	---	0.3-0.8m/s	
有效利用带宽降低带速。设置头部清扫器、回程清扫器, 落料处每隔 300mm 设置缓冲托辊, 手选处每隔 300mm 设置托辊				
钢梯	---	梯梁: Q235A 钢板;		
分选间	---	踏步: 镀锌格栅;		
	---	栏杆: 无缝圆钢管、无缝方钢管;		
---	1) 窗户: 塑钢框架镶嵌中空玻璃;			
---	2) 门: 塑钢框架镶嵌中空玻璃;			

墙板	——	夹心彩钢板，人工分选房填充隔音材料厚度 $\geq 100\text{mm}$
人工工位	人	# 1 (4 个)，#2 (6 个)
分选溜槽	个	按工位配置下料溜槽及配套收集设施（包含在供货范围内），溜槽材质 Q235A，厚度 $\geq 5\text{mm}$
照明	——	符合 GB50034-2004《建筑照明设计标准》和 06DX008- 1《电气照明节能设计》的规定
安全防护	——	分拣皮带两侧均设有急停按钮

3 、振动阶梯筛性能要求

①设备实现全静态密封，筛体和筛板连接处用软连接装置密封。

②激振器：产生激振力的部件。整体设计采用精密机加工，确保加工精度与公差。激振器底座设计应合理，确保激振器更换时，其底脚螺栓拆装、紧固方便。

③阶梯筛上部设置除尘罩，除尘罩上方开设检修孔，方便更换筛板等检修工作。④阶梯筛和基础连接部位须采用复合弹簧减震。

⑤振动阶梯筛主要技术参数

项目		内容	
设备名称		振动阶梯筛	
数量	台	1	
额定处理量	t/h	≥ 70	
处理物	名称	——	装修垃圾
	尺寸	mm	0-600
	有效筛分宽度	mm	≥ 2000
	有效筛分长度	mm	≥ 6000
	筛分效率	%	90%以上

设备参数	出料粒径	mm	两种出料粒径：上层>250mm 物料物，下层≤250mm 物料。
	驱动方式	---	万向轴驱动
	电机	---	品牌：皖南、东莞或同等品牌
	轴承	---	品牌：哈轴、瓦轴、洛轴、FAG 或同等品牌
	主体结构要求	---	1) 筛体：材质不低于 Q355 ，厚度≥10mm； 2) 中间传动轴：轴两端带有起停缓冲装置； 3) 激振器：寿命两年以上； 4) 筛上密封罩：Q235； 5) 底衬板：材质 16Mn ，厚度≥6mm； 6) 筛下漏斗：采用 Q235 材质，厚度≥6mm； 7) 电机支架：Q235； 8) 减震弹簧：寿命一年以上； 9) 支腿：Q235 型钢； 10) 侧板需整体折弯无焊接 11) 筛体联接梁与筛网接触部分需包覆聚胺脂或耐磨橡胶防护装置
	附属件要求	---	1) 外罩：全密封降噪装置，电机和传动部位 加防护罩； 2) 检查窗：有； 3) 连接投入排出部分软连接：配对法兰
	筛板材质	---	锰钢
	双振幅	mm	≥8- 10mm
	振动频次	r/min	750
筛网更换周期	---	一年以上	

4 、振动给料机性能要求

①结构应保证操作简单，维修方便，保证匀速而顺畅地将建筑垃圾物料送入颚式破碎机进料口。

②护板应具有足够的刚度和耐磨性，并能承受给料的频繁冲击和磨损。

③激振器：产生激振力的部件。整体设计采用精密机加工，

确保加工精度与公差。激振器底座设计应合理，确保激振器更换时，其底脚螺栓拆装、紧固方便。

④振动给料机壳体支座做成独立的部分，不要和其它如站台走廊等附属部件共用支座。棒条给料机和基础连接部位须采用复合弹簧减震。

⑤振动给料机主要技术参数

项目		内容	
设备名称		振动给料机	
数量		台	1
处理量	额定处理量	t/h	≥ 100t/h
处理物	名称	——	建筑拆房垃圾
	尺寸	mm	0-600
	倾斜角度	度	与水平呈约 0- 10 度
	振幅	mm	6~9
	速度控制方式	——	变频控制
	振动频次	r/min	980
	工作宽度	mm	≥ 1300
	运输长度	mm	≥4500
	最大进料粒径	mm	不小于 600
	电机	——	变频，品牌：皖南、东莞或同等品牌
	轴承	——	品牌：哈轴、瓦轴、洛轴或同等品牌
	机架材质	——	Q235
	激振器	——	寿命三年以上
	筛上密封罩	——	Q235
	箱体衬板	——	材质 16Mn ，厚度≥6mm
电机支架	——	Q235	
减震弹簧	——	寿命不低于三年	
支腿	——	Q235 型钢	

5 、颚式破碎机性能要求

①颚式破碎机将来料破碎成 0- 150mm 的物料。

②破碎机的旋转传动部件必须配有安全防护装置。

③配与下道工序连接的附件且与下道工序设备连接处设置有给料溜槽且落差合理，防止建筑垃圾中裸露钢筋损伤皮带。

⑤颚式破碎机采用下沉式安装设计。底座材质采用 Q235 ，皮带轮不低于 HT250 材料，皮带护罩材质 Q235/玻璃钢。液压软管总成耐压压力不小于系统额定工作压力的 2 倍。

⑤颚式破碎机本体和出料口均应进行防尘逸散设计。

⑥颚式破碎机主要技术参数

项目		内容	
设备名称		颚式破碎机	
数量		台	1
处理量	额定处理量	t/h	≥ 150 （排放口调整为 90mm 时）
处理物	名称	—	建筑拆房垃圾
	松散堆积密度	t/m ³	约 1.5
设备参数	破碎能力	—	能够破碎抗压强度 0-320MPa 物料，破碎比≥3
	腔型	—	对称 V 腔
	架体	—	材质不低于 Q355 ，厚度≥50mm
	主轴	—	采用 40Cr 锻件材质及以上
	颚板	—	不低于 ZGMn13-2 高抗压耐磨材料
	进料口尺寸	mm	≥700×1060
	排放口调整范围	mm	70-200
	排放口调节方式	—	液压
	进料最大尺寸		≥550
	减震	—	橡胶垫减震
	传动方式	—	三角带传动
	润滑方式	—	集中润滑
	电机安装	—	电机座与破碎机机架一体式
轴承	—	品牌：哈轴、FAG 、NSK 或同等品牌	

密封	---	应有良好的密封防尘装置，需润滑的摩擦面应有防尘措施
过载保护	---	有安全防护装置
启动方式	---	软启动
电源条件	---	50HZ/380v/三相
轴承温升	---	温升最高值小于 40℃

6、重型复合筛性能要求

①能够将粒径小于 15mm 的杂质筛分出来，并将剩余物料按需进行粒径分级。

②复合筛需具备较高的过筛效率、设备耐磨损，防堵塞以及具有防缠绕等优点，具有高操作安全性，适用于轻柔制动。

③设备实现全静态密封，筛体和筛板连接处用软连接装置密封。

④激振器：产生激振力的部件。整体设计采用精密机加工，确保加工精度与公差。激振器底座设计应合理，确保激振器更换时，其底脚螺栓拆装、紧固方便。

⑤复合筛上部设置除尘罩，除尘罩设置检修孔，方便更换筛板等检修工作。

⑥复合筛和基础连接部位须采用复合弹簧减震。

⑦复合筛主要技术参数

项目		内容
设备名称		重型复合筛
数量	台	1
额定处理量	t/h	≥ 100

处理物	名称	——	建筑装饰垃圾
设备参数	筛分原理	——	振动筛&弛张筛原理
	筛分效率	%	90%以上
	筛网孔径	——	两层筛网：15mm，60mm，上层棒条筛网，下层聚氨酯筛网。
	驱动方式	——	万向轴驱动
	电机	——	品牌：皖南、东莞或同等品牌
	轴承	——	品牌：哈轴、瓦轴、洛轴、FAG 或同等品牌
	主体结构要求	——	1) 筛体：材质不低于 Q355，厚度 $\geq 8\text{mm}$ ； 2) 中间传动轴：轴两端带有起停缓冲装置； 3) 激振器：寿命三年以上； 4) 筛上密封罩：Q235； 5) 底衬板：材质 16Mn，厚度 $\geq 6\text{mm}$ ； 6) 筛下漏斗：采用 Q235 材质，厚度 $\geq 6\text{mm}$ ； 7) 电机支架：Q235； 8) 减震弹簧：寿命一年以上； 9) 支腿：Q235 型钢； 10) 侧板需整体折弯无焊接 11) 筛体联接梁与筛网接触部分需包覆聚胺脂或耐磨橡胶防护装置
	附属件要求	——	1) 外罩：防腐碳钢，厚度为 3mm，全面防尘、雨罩（排出部分带检查、清扫窗），电机和传动部位加防护罩； 2) 检查窗：有； 3) 连接投入排出部分软连接：配对法兰
	双振幅	mm	$\geq 8-10$
	悬浮架振幅	mm	12-18
	振动频次	r/min	960
筛网更换周期	——	半年以上	

7、高压风选机性能要求

①高压风选机由布料器、宽幅调速皮带、风嘴组件、分离滚筒、分离腔和鼓风机等组成。给料及风机变频调速。高压风选机应采用全密封设计，密封罩是可拆卸的、设观察口。高压

风选机和除尘系统之间采用法兰连接，连接处需填充密封材料。
风选机转鼓处和沉降室必须设置观察窗口，观察窗口应有防止粉尘沉降的措施，能够直观的看到杂物分选和杂物沉降情况。

②高压风选机参数

序号	项目		内容
1	设备名称		卧式高压风选机
2	数量	台	2
3	额定处理量	# 1 高压风选机	t/h ≥45
		#2 高压风选机	t/h ≥65
		入料粒度	mm 15-60 (#1) , 60-250 (#2)
4	设备参数	分选效率	% ≥ 85%
		1#和 2#风选机废气利用率	% ≥70%
		壳体材质	—— 材质不低于 Q235B , 厚度≥5mm
		带速	m/s 1-3
		可调节参数	—— 风量、风速、风吹角度、带速、输送带和分离滚筒的距离、输送带高度均可根据需要调节，能够控制精准。
		进料匀料器	—— 当进料皮带带宽超过 1200mm ，可将物料均铺在皮带上，保证风选效率
		减速电机	—— 品牌：通力、博能、国茂或同等品牌
		轴承	—— 品牌：哈轴、瓦轴、洛轴或同等品牌
		电源条件	—— 50HZ/380v/三相
轴承温升	℃ 温升最高值小于 80℃		

8 、反击式破碎机性能要求

①应确保物料顺畅，且拆卸、维修保养方便。各反击板的底板对转子板锤外缘的平行度公差不应大于转子长度的百分之一；易损零、部件应易于更换。

②破碎机的旋转传动部件必须配有安全防护装置。破碎机

在掉进非破碎物或严重超载瞬时，应有过载保护，保证破碎机的机架、板锤、飞轮、槽轮等主要零件不致损坏。液压软管总成耐压压力不小于系统额定工作压力的 2 倍。

③配与下道工序连接的附件且与下道工序设设备连接处设置有给料溜槽且落差合理,防止建筑垃圾 和装修垃圾中裸露钢筋损伤皮带。

④反击式破碎机本体需做密封设计，且反击式破碎机入料口和出料口均需做密封罩隔离处理，防止 灰尘外溢。

⑤反击式破碎机主要技术参数

项目		内容	
设备名称		反击式破碎机	
数量	台	1	
额定处理量	t/h	≥200	
处理物	名称	---	建筑装饰垃圾
	入料粒度	mm	0-300
	出料粒度	mm	0-31.5
设备参数	破碎能力	---	能够破碎抗压强度 0-320MPa 物料,破碎比≥3
	返料率	%	25%以下
	破碎腔数	个	3 (欧版)
	架体	---	材质不低于 Q345 , 厚度≥16mm
	主轴	---	采用 40Cr 锻件材质及以上,寿命 10 年以上

机架开启方式	---	液压
进料口防护	---	安装铁链, 材质 Q235
出料口调节	---	采用丝杆调节
底座	---	焊接钢板, 材质 Q235
电机	---	品牌: 皖南、东莞或同等品牌
轴承	---	品牌: 哈轴、瓦轴、FAG 、NSK 或同等品牌
皮带轮	---	不低于 HT250 材料

皮带护罩	---	材质 Q235 ， 防雨
板锤	---	材质 ZGMn13-2 及以上，使用寿命半年以上
衬板	---	遍布腔体内部，材质 ZGMn13-2 及以上
传动方式	---	三角带传动
启动方式	---	软启动
润滑方式	---	集中润滑
轴承温升	---	温升最高值小于 40℃

9 、圆振筛性能要求

①圆振筛需具备较高的过筛效率、设备耐磨损，防堵塞以及具有防缠绕等优点。刹车装置采用维护 和无磨损电子制动装置，具有高操作安全性，适用于轻柔制动。

②设备实现全静态密封，筛体和筛板连接处用软连接装置密封。

③激振器：产生激振力的部件。整体设计采用精密机加工，确保加工精度与公差。激振器底座设计应合理，确保激振器更换时，其底脚螺栓拆装、紧固方便。

④圆振筛上部设置除尘罩，除尘罩上方开设检修孔，方便更换筛板等检修工作。

⑤筛子和基础连接部位须采用复合弹簧减震。

⑥圆振筛主要技术参数

项目		内容
设备名称		圆振筛
数量	台	1
额定处理量	t/h	≥ 125
筛分效率	%	90%以上

设备参数	筛网孔径	mm	三层筛网：5mm，16mm，31.5mm
	驱动方式	---	万向轴驱动
	电机	---	品牌：皖南、东莞或同等品牌
	轴承	---	品牌：哈轴、瓦轴、FAG 或同等品牌
	主体结构要求	---	1) 筛体：材质不低于 Q355，厚度 12mm 以上； 2) 中间传动轴：轴两端带有起停缓冲装置； 3) 激振器：寿命三年以上； 4) 筛上密封罩：Q235； 5) 衬板：材质 16Mn，厚度 \geq 6mm； 6) 筛下漏斗：采用 Q235 材质，厚度 \geq 6mm； 7) 电机支架：Q235； 8) 减震弹簧：寿命一年以上； 9) 支腿：Q235 型钢；

			10) 侧板需整体折弯无焊接 11) 筛体联接梁与筛网接触部分需包覆聚胺脂或耐磨橡胶防护装置
	附属件要求	---	1) 外罩：防腐碳钢，厚度为 3mm，全面防尘、雨罩（排出部分带检查、清扫窗），电机和传动部位加防护罩； 2) 检查窗：有； 3) 连接投入排出部分软连接：配对法兰
	筛板材质	---	锰钢编织网
	振幅	mm	9- 11
	振动频次	r/min	750-980
	筛网更换周期	---	半年以上

10 、立式风选机性能要求

①立式风选机由进出料六瓣星型旋转阀、旋风分离器、折板风选室、离心风机、循环风管等组成。为了避免在进料的时候出现灰尘逸出，进料箱框的位置固定安装，并且能够配合适应上游传送带的转料箱槽。风选设备采用循环气流设计，采用精准的气流控制，确保气流风力稳定，确保分离效率。

②立式风选机主要技术参数

序号	项目		内容
1	设备名称		立式风选机
2	数量	台	2
3	额定处理量	# 1 立式风选机	t/h ≥35
		#2 立式风选机	t/h ≥30
		入料粒度	mm 7- 16mm (#1) , 16-31.5 (#2)
4	设备参数	分选效率	% ≥95%
		废气利用率	% ≥ 85%
		壳体材质	—— 材质不低于 Hadox+PU , 厚度≥5mm
		风向方式	—— 正压
		折角数	个 3
		折板风选室	—— 分离宽度≥1200mm , 折板分离室配置有快速检修门
		风机	—— 变频调节, 且风压可调
		磨损保护	—— 5mm 聚氨酯
		建设电机	—— 品牌: 通力、博能、国茂或同等品牌
		轴承	—— 品牌: 哈轴、瓦轴、洛轴或同等品牌
		电源条件	—— 50HZ/380v/三相
	轴承温升	℃	温升最高值小于 80℃

11、磁选机性能要求

①能够高效的分拣出物料皮带中的铁磁性物质，供货范围包含铁磁性物质的收集箱，收集箱的设计须考虑叉车的运送要求并防腐和刷漆。

②除铁器下部机架及托辊必须防磁化处理。

③磁选机主要技术参数

项目	内容
----	----

设备名称		磁选机	
数量		台	2
处理物	名称	---	建筑装饰垃圾
设备参数	选型	---	电磁自卸式除铁器
	额定吊高	mm	≥350
	分选率	%	≥95%
	分选能力	---	磁性物重量 0. 1kg-30kg
	适应带宽	mm	根据皮带机宽度确定
	适应带速	m/s	≥2.5
	物料堆积层厚度	mm	不低于 200
	输送角度	---	水平
	磁场强度	mT	≥ 120mT
	自身带速	m/s	1 m/s
	减速电机	---	品牌：通力、博能、国茂或同等品牌
	轴承	---	品牌：哈轴、瓦轴、洛轴或同等品牌
	冷却方式	---	空冷
	皮带保护	---	304 不锈钢板护甲
	安全装置	---	有驱动保护罩
	急停装置	---	有
电源条件	---	50HZ/380v/三相	
链条	---	型号 16A 寿命一年以上	

12 、皮带输送机性能要求

①所有皮带机均要求全密封（包括皮带机上部密封罩、下托盘等），并设置有易于巡检的观察孔，观察孔需开关简易并做好密封，皮带机下壳体需设计易于清理漏料的装置。密封罩主要具备防尘防噪防雨的特点。

②皮带输送机在头部驱动滚筒、尾部从动滚筒和张紧装置的折转处等易出现挤夹事故的部位设置防护装置，在皮带输送

机尾部受料处配套导料槽，头部配套卸料漏斗和头部护罩。

③皮带输送机在有高低落差且易受到金属或大块物料冲击扎伤皮带的部位须加装缓冲床，减缓物料对皮带的冲击。

④皮带输送机主要技术参数

项目		内容	
设备名称		皮带输送机	
数量	台	根据投标方设计方案定	
处理物	名称	---	建筑装饰垃圾
设备参数	拉紧装置	---	螺旋拉紧，且要设置防尘、防水安全保护罩
	滚筒	---	传动滚筒直径 $\geq 400\text{mm}$ 的改向滚筒表面采用耐磨铸胶。
	输送带材质	---	尼龙/聚酯输送带，中间带3-5层以上帆布（根据物料配置）
	驱动方式	---	减速电机直连驱动
	电机	---	品牌：通力、博能、国茂或同等品牌
	轴承	---	品牌：哈轴、瓦轴、洛轴或同等品牌
	主体结构要求	---	1) 主体材质：材质不低于Q235，厚度5mm以上； 2) 所有带式输送机必须带可视窗口封闭式防尘罩，防尘罩材质采用防腐碳钢，厚度不小于2mm。 3) 须配有防撕裂和防跑偏装置 4) 所有皮带机头部均设合金橡胶清扫器，尾部设空段清扫器，垂直拉紧装置处设1级合金橡胶空段清扫器（如有垂直拉紧装置） 6) 带式输送机上托辊采用前倾槽型托辊，槽角 35° ，每10组托辊中配1组自动槽型调心托辊（可逆输送机按可逆条件选择调心托辊）。每个受料点设4组缓冲托辊，间距500mm，凸弧段托辊间距400mm，靠近头尾滚筒设过渡托辊 7) 下托辊间距按3m，靠近头部一般设置2组橡胶环平行下托辊

防跑偏	---	带式输送机头、尾各设置 1 套防跑偏开关
刮料器	---	聚氨酯刮料器

5) 、垃圾处理设备厂家要求：（仅供参考，后期拟选用厂家以选型优化比选会议结论及建设单位要求为准）

（四）、企业要求

1 、企业荣誉：

①政府部门授予的国家级高新技术企业认证。

②政府部门授予的国家级专精特新企业认证。

2 、企业技术实力：

①在垃圾处理方面获得过市级及以上人民政府科学技术奖（包括自然科学奖或技术发明奖或科技进步奖），

②公司具有自主开发的信息化类平台管理系统：装修垃圾收运管理系统、装修垃圾设备运维系统等，

③在垃圾处理方面参与相关标准的制订，须是垃圾处理相关标准的参编单位，标准包括国家标准、地方标准、行业标准或团体标准。

3 、产品认证及检测：

①厂家提供的“动力配电箱”需通过 GB/T7251. 12-2013 产品认证。

②设备处理效果：再生骨料中杂物含量（按质量计） < 1%，

③建筑装修垃圾处理设备除尘性能：以粉尘排放情况，有组织废气浓度 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ ，无组织废气浓度 $\leq 8\text{mg}/\text{m}^3$ 。

④设备噪音情况：设备空载噪声 1 米范围内 $\leq 85\text{dB}(\text{A})$ 。

②~④以第三方检测机构出具的检测报告为准，报告须带 CMA 标志。